

Kowale, 24.01.2018

Szanowni Państwo,

pragniemy poinformować, że w Zapytaniu Ofertowym nr 29/2018 z dnia 18.01.2018 doprecyzowaliśmy przedmiot zamówienia oraz szczegółowy przedmiot zamówienia:

pkt. 2

Przedmiot zamówienia:

Dostarczenie **kompletnej** formy rozdmuchowej (8 gniazd) do butelki 500 ml zgodnie z rysunkiem złożeniowym będącym załącznikiem nr 1 do zapytania ofertowego. W przypadku zainteresowania proszę o kontakt na adres e-mailowy info@tes.com.pl w celu uzyskania dodatkowych wyjaśnień.

pkt. 3

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:

Dostarczenie **kompletnej** formy rozdmuchowej zgodnie z załączonym rysunkiem złożeniowym. Forma rozdmuchowa przeznaczona jest do wytwarzania opakowań PET umożliwiających nalewanie płynów na gorąco. Parametry formy rozdmuchowej:

- a) liczba gniazd - 8,
- b) wymiary - zgodnie z załączonym rysunkiem złożeniowym,
- c) rodzaj gwintu butelki – **1881**,
- d) objętość butelki - 500 ml,
- e) kształt butelki - zostanie ustalony z zamawiającym w trakcie realizacji (projekt butelki ustalony z zamawiającym wchodzi w zakres niniejszego zapytania),
- f) sposób nagrzewania formy rozdmuchowej - grzałki patronowe o średnicy 8 mm,
- g) liczba grzałek na jedną połowę bloku formy - 4 sztuki (grzałki nie są elementem niniejszego zapytania i zostaną zamontowane do formy przez zamawiającego),
- h) liczba grzałek na jedno denko formy rozdmuchowej - 2 sztuki (grzałki nie są elementem niniejszego zapytania i zostaną zamontowane do formy przez zamawiającego),
- i) moc grzałek od 80 W do 120 W,
- j) rodzaj przewodu wychodzącego z grzałek - elastyczny,
- k) **system chłodzenia wodnego części stykającej się z kołnierzem preformy (należy zapewnić minimalną powierzchnię styku z częścią nagrzewaną a pierścieniem chłodzącym w celu minimalizacji przepływu ciepła, miejsca styku muszą zostać odizolowane za pomocą podkładki izolującej),**

- l) forma musi zostać wyposażona w warstwę (płytkę) izolującą nagrzewane bloki od płyty mocującej,
- m) forma musi zostać wyposażona w warstwę (płytkę) izolującą nagrzewane denka od płyty mocującej denka,
- n) płyty mocujące formy wraz z płytą denek muszą posiadać system otworów umożliwiających ich chłodzenie (w celu ograniczenia transferu ciepła do elementów maszyny rozdmuchowej).

W związku z powyższym, wydłużamy termin składania ofert do dnia 31.01.2018r., godz. 24.00.

Katarzyna Karasiewicz

»TES« Spółka z o.o.
80-180 Kowale, ul. Magnacka 6
tel. +48 58 301 71 81, NIP: 583 000 43 89
REGON: 008048118, KRS: 0000063570